Análisis de peligros del trabajo (JHA): Trabajo en caliente

Tarea: Trabajo en caliente	**Obra o sitio:**
Cuadrilla:	**Fecha:**
Supervisor:	

N.º	Paso del trabajo	Peligro	Controles (del más eficaz al menos)
1	Decidir si de verdad hace falta el trabajo en caliente	Trabajo que produce chispas en un lugar con riesgo de incendio	**Eliminar:** Usen un método en frío, como corte mecánico, abrazaderas o uniones atornilladas, en vez de calor donde el trabajo lo permita. **Sustituir:** Lleven el objeto a un área designada para trabajo en caliente cuando sea práctico. (29 CFR 1926.352(a)) **Control administrativo:** No corten ni suelden donde haya o pueda haber atmósferas explosivas, como en tanques sin limpiar o donde se acumule polvo combustible. (29 CFR 1910.252(a)(2)(vi)(C))
2	Sacar el permiso y recorrer el área	Se pasan por alto peligros antes de encender el soplete	**Control administrativo:** Que la persona que autoriza inspeccione el área y fije las precauciones, de preferencia en un permiso por escrito. (29 CFR 1910.252(a)(2)(iv)) **Control administrativo:** Anoten todos los oficios que están en el área y avísenles que va a empezar el trabajo en caliente. **Control administrativo:** Revisen el área por si hay pintura inflamable, vapores o polvo antes de empezar. (29 CFR 1926.352(c))
3	Despejar y proteger los combustibles	Las chispas llegan a madera, papel, aislante o líquidos	**Eliminar:** Muevan los combustibles por lo menos 35 pies del sitio de trabajo donde sea posible. (29 CFR 1910.252(a)(2)(vii)) **Control de ingeniería:** Protejan lo que no se pueda mover con cubiertas ignífugas, protectores de metal o cortinas. (29 CFR 1910.252(a)(2)(vii)) **Control de ingeniería:** Contengan el calor, las chispas y la escoria y protejan los riesgos de incendio que no se puedan mover. (29 CFR 1926.352(b)) **Control administrativo:** Donde haya papel, virutas de madera u otros combustibles en el piso, barran hasta dejarlo limpio en un radio de 35 pies. (29 CFR 1910.252(a)(2)(v))
4	Despejar y proteger los combustibles	Las chispas se escapan por aberturas	**Control de ingeniería:** Protejan o apaguen los ductos y los sistemas de transportadores que puedan llevar chispas a combustibles lejanos. Como buena práctica, cierren también las aberturas en pisos y muros cerca del trabajo. (29 CFR 1910.252(a)(2)(viii)) **Control administrativo:** Revisen el otro lado de los muros, pisos y techos donde el calor se pueda transmitir. (29 CFR 1926.352(f))

N.º	Paso del trabajo	Peligro	Controles (del más eficaz al menos)
5	Colocar al vigilante de incendios y los extintores	Un fuego pequeño que no se detecta enseguida	**Control administrativo:** Pongan un vigilante de incendios donde pueda surgir más que un incendio pequeño, incluso donde haya combustibles apreciables a menos de 35 pies. (29 CFR 1910.252(a)(2)(iii)(A)) **Control administrativo:** Capaciten a los vigilantes de incendios en el uso de extintores y denles una forma de sonar la alarma. (29 CFR 1910.252(a)(2)(iii)(B)) **Control administrativo:** Mantengan el equipo extintor adecuado listo para usarse al instante. (29 CFR 1926.352(d))
6	Hacer el trabajo en caliente	Ignición por salpicaduras, fugas del soplete o chispas del esmeril	**Control de ingeniería:** Cierren el suministro de gas del soplete fuera de cualquier espacio cerrado cuando no se use el soplete. (29 CFR 1926.352(g)) **Control administrativo:** Paren el trabajo si cambian las condiciones, como un olor a gas o una alarma. **EPP:** Usen protección para los ojos adecuada para el proceso. La ropa resistente a las llamas y los guantes de cuero son buena práctica. (29 CFR 1926.353(e)(2))
7	Vigilar después de que para el trabajo	Un fuego latente empieza después de que se va la cuadrilla	**Control administrativo:** Donde las precauciones normales no bastan, asignen personal para vigilar contra incendios durante el trabajo y por tiempo suficiente después de que termine, para asegurarse de que no pueda empezar un incendio. (29 CFR 1926.352(e)) **Control administrativo:** Bajo la regla de industria general, mantengan al vigilante de incendios por lo menos media hora después de terminar de soldar o cortar. (29 CFR 1910.252(a)(2)(iii)(B)) **Control administrativo:** Recorran los cuartos vecinos y los espacios ocultos, incluso el otro lado de los muros. (29 CFR 1926.352(f)) **Control administrativo:** Firmen el cierre del permiso solo después de la revisión final.
8	Cerrar y restablecer la protección	La protección contra incendios queda afectada	**Control administrativo:** No permitan cortar ni soldar en un edificio con rociadores mientras la protección de rociadores esté afectada. Vuelvan a poner en servicio cualquier protección afectada antes de reanudar el trabajo. (29 CFR 1910.252(a)(2)(vi)(B)) **Control administrativo:** Mantengan mangueras, cables y otro equipo fuera de pasillos, escaleras y escalones, y recójanlos cuando termine el trabajo. (29 CFR 1926.350(f)(7))

EPP requerido

- Ropa resistente a las llamas
- Casco de soldar o goggles (29 CFR 1926.353(e)(2))
- Guantes de cuero
- Vigilante de incendios: un extintor a la mano (29 CFR 1910.252(a)(2)(iii)(B))
- Protección auditiva

Secciones de OSHA

29 CFR 1926.352 Fire prevention; 29 CFR 1910.252 General requirements; 29 CFR 1926.353 Ventilation and protection in welding, cutting, and heating; 29 CFR 1926.350 Gas welding and cutting

Revisado con la cuadrilla. Nombres y firmas

Plantilla JHA gratis de ToolboxKits, toolboxkits.com. Compárala con tu obra y con el programa de tu empleador antes de usarla. No es asesoría legal.